



- Combi Capacidad 293L
- No Frost
- Color Inox
- Luz LED
- Crisper
- Balcones Ajustables
- Estantes de Cristal
- Hueveras
- Cubiteras
- Sonido 40 Db
- Eficiencia Energética E

Modelo\_ **CCH324EX**  
EAN\_ 8436607754435

Características	
Color	Inox
Eficiencia energética	E
Control Electrónico	Si
Tipo de frío	No Frost
Display en la Puerta / Display Interior	No
Tipo de Display (Regulación de Temperatura)	No
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Clase climática	N/ST
Consumo energético (kWh/año)	233kWh/año
Poder de Congelación (kg/24h)	3,8 kg/ 24h
Autonomía congelador (horas)	8,5 Horas
Descongelación	Automática
Funciones	No
Equipamiento	
Luz interior	Si/LED
Estantes de cristal	Si
Crisper	Si
Huevera	Si
Botellero	No
Ruedas fácil manejo	Si
Puerta reversible	Si
Patas niveladoras	Si
Balcones ajustables	Si
Cubiteras	Si
Fresh Box/Cooling Zone	No
Capacidad	
Total (neto L)	293L
Frigorífico (neto L)	210L
Congelador (neto L)	83L
Datos técnicos	
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240v/50Hz
Potencia máxima/Fusible protección W/A	110W / 0,9 A
Nivel sonoro ( dB/c)	40dB/C
Dimensiones de producto	
Alto (mm)	1860mm
Ancho (mm)	600mm
Profundo (mm)	605mm
Dimensiones de embalaje	
Alto (mm)	1939mm
Ancho (mm)	650mm
Profundo (mm)	635mm
Peso Bruto (KG)	62Kg
Peso Neto (KG)	57Kg

